

PROTOCOLO DE COMUNICACIÓN

- Los datos son transmitidos por medio de un puerto de comunicación de las siguientes características:

Tipo de puerto RS 232 / RS-232C
Velocidad 2400 b/s
Paridad Par
Bit de datos 7
Bit de parada 1

- El corrector envía periódicamente y de forma constante una trama de datos con el siguiente orden:

< Va: > Volumen
< Vr: > Volumen corregido.
< P > Presión
< T > Temperatura
< @ > Alarma

- Base de tiempo de transmisión (minutos) : 0,1 – 5

FABRICANTES HOMOLOGADOS DE MEDIDORES DE CAUDAL Y CORRECTORES

- Kromschroeder, S.A.
- Actaris Contadores, S.A. (antigua Schlumberger Industries, S.A.)

SUMINISTRADORES HOMOLOGADOS DE LOS EQUIPOS QUE IMPLEMENTAN EL PROTOCOLO

- Sienerg Instrumentación, S.L.

SITUACIÓN DE LOS EQUIPOS DE MEDIDA Y CORRECTORES RESPECTO AL CENTRO ESPAÑOL DE METEOROLOGÍA

- Correctores: Cumplimiento de la Norma UNE-EN 12405
- Equipos de Medida: Cumplimiento de la Orden de 26 de diciembre de 1988 (BOE núm. 20, de 24 de enero de 1989) y Norma UNE-EN 12261.